

# HB

## 中华人民共和国航空航天工业部 航空工业标准

HB 6676—92

---

### 飞机电线铜质压接端子和 接头通用规范

1993—02—22 发布

1993—05—01 实施

---

中华人民共和国航空航天工业部

批准

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了飞机上通用的电线铜质压接端子和接头的技术要求、试验方法与检验规则等。

本标准适用于与额定温度 105℃、150℃、175℃、200℃ 铜电线连接的铜端子和接头。当本标准与其所属专用规范相矛盾时,应以专用规范为准。

## 2 引用标准

GB 2423.16 电工电子产品基本环境试验规程

试验 J:长霉试验方法

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GJB 360.1 电子及电气元件试验方法 总则

GJB 360.2 电子及电气元件试验方法 盐雾试验

GJB 360.3 电子及电气元件试验方法 稳态湿热试验

GJB 360.13 电子及电气元件试验方法 低频振动试验

GJB 360.27 电子及电气元件试验方法 介质耐压测试

GB 6388 运输包装收发货标志

## 3 术语

### 3.1 端子

用于电线与接线柱之间的连接,具有舌片和电线筒的连接件。电线筒外可带或不带绝缘紧套。

### 3.2 电线筒

端子和接头中容纳电线线芯的部分。

### 3.3 绝缘紧套

端子和接头中通过压接变形而固紧电线绝缘层的金属零件。

### 3.4 绝缘套管

绝缘类端子和接头中起绝缘保护作用的非金属零件。

### 3.5 舌片

端子上有安装孔的平面部分。

### 3.6 接头

用于电线间的连接,两端带有电线筒的连接件。电线筒外可带或不带绝缘紧套。  
接头分为永久性连接的死接头和可分离的活接头。

## 4 产品分类与标记

### 4.1 分类

端子和接头分为绝缘类和非绝缘类两大类。其中:

- a. 绝缘类的工作温度等级分 105℃和 150℃二种;
- b. 非绝缘类的工作温度等级分 175℃和 200℃二种。

### 4.2 标记

在产品的适当部位上清晰的打印出相应标记:绝缘类端子和接头,其绝缘套管应按有关标准作出颜色标记,以便识别适配电线规格。产品上标记按以下内容,标记深度为 0.15mm。

- a. 承制厂代号;
- b. 适配电线规格(用最小到最大标称截面数值表示,其中小于等于 0.3mm<sup>2</sup> 的可不标记);
- c. 接线柱规格(适用于端子)。

## 5 技术要求

### 5.1 材料

- 5.1.1 端子和接头应选用铜或铜合金制造,并能满足其性能要求。
- 5.1.2 绝缘类端子和接头所用的绝缘材料应具有防腐、耐磨、耐油、阻燃和抗霉菌性能,且适于压接。

### 5.2 外观与尺寸

- 5.2.1 端子和接头的结构与尺寸应符合有关专用规范和图样的要求。
- 5.2.2 除另有规定外,工作温度低于等于 175℃的端子和接头导电零件表面应镀锡,高于 175℃则镀镍。
- 5.2.3 端子和接头表面应光滑、无毛刺、无裂纹;镀层无斑点、气泡。
- 5.2.4 端子舌片上安装孔的尺寸和与其相配的接线柱规格应符合表 1。